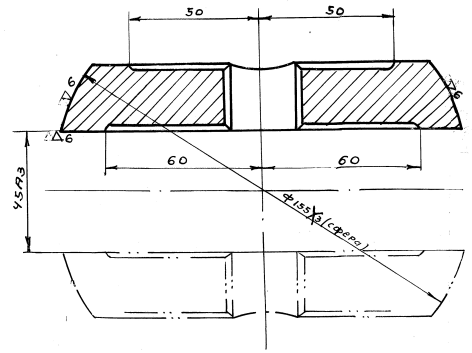
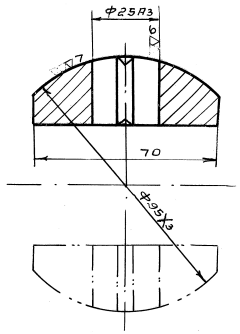
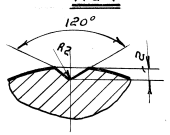
▽3 остальное





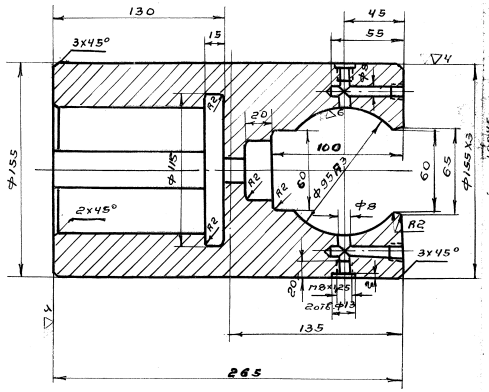
Сечение по канавкам

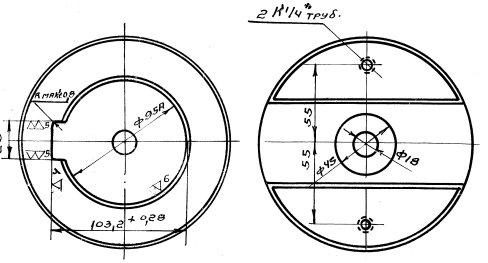
М 2:1



5	Вкладыш	лист 58-2-2	4	1,55	6,2	
№ поз.	Наименование	мат.	К-во	1 шт.	общ. вес в кг.	ГОСТ
М 1:1	цех: доменный	Шпиндель универсальный. Деталь				
проектно-конструкторский отдел		ксб.05474-7		ч.05474-8		

▽3 остальное

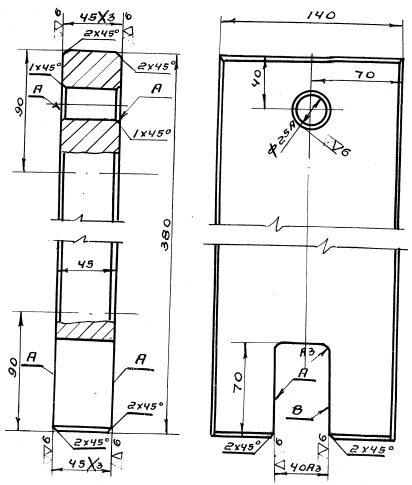




термообработка: заготовки нормализация, поверхности Ф 95А3 до твердости НВ: 220÷250

1	Вилка	ст 45	2	26,1	52,2	
№ поз.	Наименование	мат.	кол.	1 шт.	общ. вес в кг.	ГОСТ
М 1:2	цех: доменный	Шпиндель универсальный. Деталь				
проектно-конструкторский отдел		ксб.05474-7		ч.05474-8		

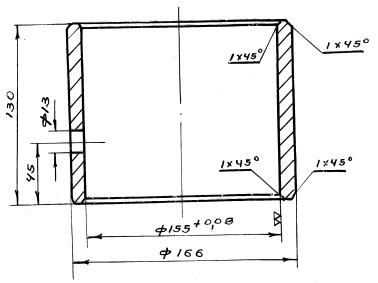
▽3 остальное



термообработка: заготовка нормализация, поверхностей А и В до твердости НВ: 220÷250

8	Шпиндель	ст 45	1	19,3	19,3	
№ поз.	Наименование	мат.	К-во	1 шт.	общ. вес в кг.	ГОСТ
М 1:2	цех: доменный	Шпиндель универсальный. Деталь				
проектно-конструкторский отдел		ксб.05474-7		ч.05474-8		

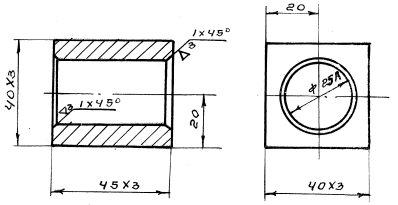
▽3 остальное



Заготовка: труба 168х16, ГОСТ 8732-58

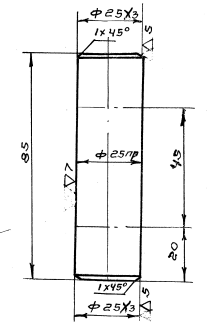
10	обечайка	ст 3.5	2	3,35	6,7	
№ поз.	Наименование	мат.	К-во	1 шт.	общ. вес в кг.	ГОСТ
М 1:2	цех: доменный	Шпиндель универсальный. Деталь				
проектно-конструкторский отдел		ксб.05474-7		ч.05474-8		

▽6 остальн.



9	Сухарь	лист 5-8-2-2	1	0,43	0,43	
№ поз.	Наименование	мат.	кол.	1 шт.	общ. вес в кг.	ГОСТ
М 1:1	цех: доменный	Шпиндель универсальный. Деталь				
проектно-конструкторский отдел		ксб.05474-7		ч.05474-8		

▽3 остальн.



Литовченко 4.04.16

6	Палец	ст 45	2	0,33	0,66	
№ поз.	Наименование	мат.	кол.	1 шт.	общ. вес в кг.	ГОСТ
сектор	проектный	толкатель тележечный усилие 15				
цех	доменный	Шпиндель универсальный. Детали.				
ксб. 05474-7						
сп с черт. 4-300531÷4300533 3-135813; 3-135814 изтм		05474-8				гэкспед шифр
нач. сект.	Нещеменко	стадия	Р-б			
сверил	Екимова	масштаб	1:1			
проектно-конструкторский отдел		АЗОВСТАЛЬ				

Копирование